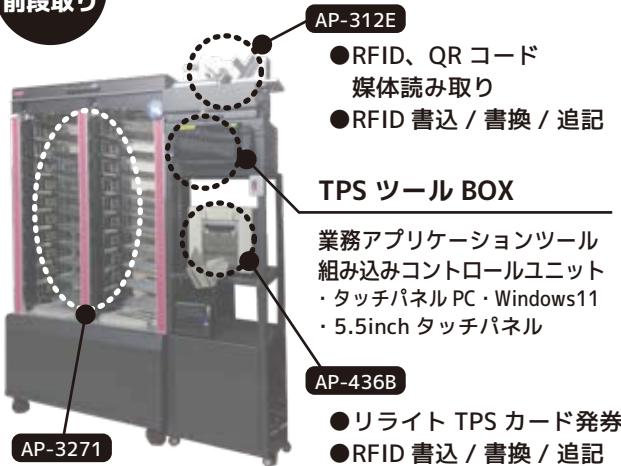


出荷
前段取り



- 区分・丁合ユニット
最大 80 ポケット迄増設可

概要

- e- かんばん / 現品票の区分、リターナブルかんばんの区分、リライト TPS-S カード（作業指示書）の発券、指示書と e- かんばん / 現品票 / リターナブルかんばんの丁合を行う業務アプリをプレインストールした PC 付
- 操作マニュアル、ガイド付
- CSV 出力機能有

紙媒体・TPSカード®対応 読取&発券&区分&丁合 複合装置

【装置構成】

AP-312E

- ・紙媒体の読み取り
- ・TPSカードRFID 読取 / 書込 / 書換 / 追記

AP-3271

- ・媒体の区分仕分け / 丁合

AP-436B

- ・リライトTPSカード発券
- 設置寸法：
D44×W106×156cm

- e- かんばん・JAMA/EIAJ
現品票を読み取り、区分仕分け。
- リターナブルかんばんの
読み取り、区分仕分け。
- リライト作業指示書の
発券、読み取り + 現品票
(かんばん)との丁合。
- 手仕分け工数を削減。

出荷業務の前段取り

- ①発行した e- かんばん（紙かんばん）の QR コードを読み取り、データを後工程別に分類・順序整列して「集約カード」を発券
※「集約カード」=リライト TPS カードの S カード：作業指示書
- ②e- かんばん（紙かんばん）を読み取り、後工程別に区分仕分け
- ③ ①で発券した S カード（作業指示書）を②に引当 SET（丁合）→工程別、作業ロットくくり、着手順に整列
- ④区分機ポケットから、媒体を取り出し各工程へ配布
※小型搬送ロボットを使用